



Ficha Técnica

ESROTEC LACA SATINADO

Esmalte laca de poliuretano con acabado satinado sedoso de gran calidad.

Ubicación: Acero, madera, así como todo tipo de soportes adecuadamente tratados, sellados e imprimados

Uso: Interior/ exterior.

Rendimiento: 13 a 16 m²/litro y mano (Dependiendo del fondo en que se aplique).

Secado: Al polvo, 30 minutos. Al tacto 4 - 6 horas.

Repintado: 24 horas.

Color: Blanco, negro y carta de colores.

Tamaños: 0,75 - 4 litros.

Acabado: Satinado sedoso.

Características técnicas

Viscosidad: 300 - 550 segundos (copa Ford n° 4).

Densidad: 1.35 ± 1.55 Kg./litro. (Dependiendo del color).

Volumen en sólidos: 64-65 % en función del color.

Cov: Cat(A/d): 300 g/l (2010)

Contenido máximo producto 299 g/l.

Propiedades:

- Esmalte de agradable tacto sedoso para interiores y exteriores, tiene muy buena brochabilidad, nivelación y secado rápido.
- Su acabado confiere protección duradera contra los agentes químicos de limpieza.
- No amarillea, no descuelga ni gotea.

Recomendaciones de uso:

Pensado especialmente para el pintado de materiales como: Acero y madera, todo tipo de soportes adecuadamente tratados, sellados e imprimados. Interior-exterior.

Normas para aplicar:

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo o pistola.
- Aplicación a brocha o rodillo: Listo al uso.
- Aplicación a pistola: diluir con 5 % de disolvente universal (D-10).
- La brocha empleada en la aplicación debe ser de pelo muy fino.
- No pintar por debajo de los 5°C de temperatura ambiente ni con una humedad relativa por encima del 80%. Así mismo, la temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3°C al punto de rocío durante la aplicación. Igualmente, no pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte o riesgo de lluvia.
- Al tratarse de un producto de altos sólidos es muy importante no aplicar espesores por capa mayores a los recomendados (40-50 micras secas) para evitar problemas de secado lento y defectos superficiales.
- Los valores de los tiempos de secado y repintado están basados en una temperatura de trabajo de 20 °C y 60% de humedad relativa.

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero: Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.

Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.

Proteger adecuadamente mediante la aplicación de una imprimación antioxidante.

Proceder al pintado normal.

Aplicación

- Brocha
- Rodillo
- Pistola



Eliminación y medio ambiente

- Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos.
- Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado.
- No verter en desagües o en el medio ambiente.
- Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos.
- Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.
- Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes.
- La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

Seguridad:

- Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.
- Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.
- No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.
- En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.
- Tóxico por ingestión.
- Mantener fuera del alcance de los niños.



Central de compras Pyma

 Calle Acuario 23B, Local 3, 28042 Madrid

 91 305 58 04

 administracion@pyma.com

 www.pyma.es



Morteros: Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante tratamiento con ZnSO4 diluido.

Regular la alta porosidad con la aplicación de FJALIX diluido.

Madera: Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie, ...).
Lijado e imprimación con una pintura selladora.
Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados: Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...).

Aplicación de una pintura selladora.
Proceder al pintado normal.

MANTENIMIENTO DE SOPORTES:

Morteros: Si la superficie esmaltada no está en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte. Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir. Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante raspado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.

Proteger adecuadamente mediante la aplicación de una imprimación antioxidante.
Proceder al pintado normal.

Madera: Si el esmalte está en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina.

Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie, ...).
Lijado e imprimación con pintura selladora.
Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados: Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...).

Aplicación de una pintura selladora.
Proceder al pintado normal.

ESTE PRODUCTO DEBE SER UTILIZADO SOLO POR PROFESIONALES

La información contenida en esta ficha técnica es presentada de buena fe. Son el resultado de todos nuestros mejores conocimientos actuales y son destinados a contribuir en la obtención de buenos resultados. Nuestra única garantía es la que corresponde a las especificaciones técnicas, estando excluidas cualquier otra garantía explícita o implícita, incluyendo sin limitarse a ello, cualquier garantía de adaptación del producto con fines específicos. Si Pyma verifica que los productos entregados no corresponden con las especificaciones técnicas podrá, a su elección, reponerlo o devolver el importe de compra. La recepción de estos productos implica la aceptación automática de estas condiciones, invalidando cualquier disposición en contrario de la presente nota.

Esta Hoja de Datos Técnicos sustituye a todas las ediciones anteriores.