

PX-21

Imper

IRON-WASH

Impermeabilizante elástico multisoporte de alta adherencia.



ANTES DE LA APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO
CONSULTE NUESTRO MANUAL DE APLICACIÓN
Y/O VÍDEO DEMOSTRATIVO

INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE
CATEGORÍA I1, RECUBRIMIENTOS DE ALTAS PRESTACIONES
DE UN COMPONENTE, EN BASE ACUOSA

Límite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)
este producto contiene 32,24 g/l COV max.



SOPORTES

Cemento, hormigón, hormigón celular, fibrocemento, revestimientos acrílicos y viejas impermeabilizaciones, rasillas, baldosín catalán, metales (sin necesidad de imprimación previa), azulejos, telas asfálticas y productos bituminosos, plásticos no parafinados (PVC, PET, policarbonato,...), espuma de poliuretano, cemento-amianto.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Posibilidad de producto con fibra de vidrio incorporada.
- Gran capacidad de relleno.
- Permeable al vapor de agua.
- Totalmente lavable.
- Mantiene la flexibilidad a bajas temperaturas (3°C) y resiste temperaturas extremas (80°C).
- Producto reservado a acceso técnico.
- Producto de alta protección - no decorativo.
- Producto anticarbonatación.
- Disponible en 10 colores.

IDEAL PARA

- Impermeabilización en fachadas y medianeras, cubiertas inclinadas (pendiente > 5%) y reparación de goteras, canalones y tuberías, cubiertas acristaladas y reparación de perforaciones.
- Encapsulamiento de amianto según decreto D.M. 20 agosto 1999 de la República Italiana.



PX-21

Imper

IRON-WASH

PROPIEDADES DEL FILM SECO

Sus características especiales de composición, confieren a la película seca resultante, excepcionales propiedades de adherencia, dureza y elasticidad. El resultado es una membrana impermeable, elástica con gran poder de alargamiento y recuperación, que se adhiere al sustrato adaptándose a sus formas sin juntas ni empalmes. En condiciones normales de secado alcanza su total curado a los 28 días, ofreciendo a partir de entonces óptimos valores de resistencia a los **fenómenos físicos** como la abrasión, **químicos** como la corrosión producida por los anhídridos carbónico y sulfuroso, y **meteorológicos** como las lluvias e incluso los U.V. del sol. Durante los 28 días siguientes a la aplicación del impermeabilizante, el film del elastómero está en fase de reticulación, y es susceptible de ser atacado por agentes externos (lluvia, hielo, nieve, fuerte viento, humedad ambiental elevada, etc). Antes de la aplicación es necesario consultar la previsión meteorológica.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo en primer lugar con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y, tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación, y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de **RX-524 CLEAN MICRO** hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz, y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con nuestro **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo de **CLEAN SAL** que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, sobre todo en placas metálicas, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte. Por ello, recomendamos el empleo de **RX-527 CLEAN OIL** para una correcta y total eliminación de dichas sustancias.

SANEAMIENTO DE FISURAS

TRATAMIENTO DE LAS FISURAS O GRIETAS DE TAMAÑO INFERIOR A 2 MM: Para el tratamiento de fisuras de pequeño tamaño no será necesario la ejecución de ningún proceso de reparación específico. Simplemente será necesaria la aplicación habitual de **PX-21 IRON WASH**, ya que debido a su tixotropía, es capaz de introducirse en ellas, sellándolas.

TRATAMIENTO DE LAS FISURAS O GRIETAS DE TAMAÑO SUPERIOR A 2 MM: Si sobre el soporte observamos la aparición de fisuras superiores a 2mm, deberemos abrirlas, fijar el interior de las mismas con nuestro **RX-501 FIJAPREN AL DISOLVENTE**, dejar secar al menos 4 horas y a continuación, rellenarlas con **RX-400 RUALAIX ELASTIC** o con el propio **PX-21 IRON WASH** que debido a su componente elástico, permite la absorción de movimientos estructurales. Dejar secar después, mínimo durante 24 horas.

PX-21

Imper

IRON-WASH

APLICACIÓN EN OBRA

MODO DE EMPLEO

La aplicación puede efectuarse a brocha, rodillo, llana o máquina airless (sólo para la versión sin fibra incorporada) con boquilla 4.29, 4.31, 5.29, 5.31, 6.29 ó 6.31. Para una correcta impermeabilización y sellado del soporte es necesaria la aplicación mínima de 1.5 mm de espesor en húmedo, o lo que es lo mismo, una cantidad mínima de 1.6 l/m².

Los procedimientos de aplicación establecidos varían en función del tipo de soporte y la forma de aplicación deseada, y se describen a continuación:

APLICACIÓN MANUAL SOBRE SOPORTES ABSORBENTES Y NO ABSORBENTES (EXCEPTO AZULEJOS ESMALTADOS O VITRIFICADOS)

MÉTODO POR FASES

- Aplicar una primera mano de **IRON WASH** sobre el soporte de forma que cubra completamente la superficie a tratar.
- Mientras permanezca húmeda, incorporar un velo de fibra de vidrio en la primera capa de material.
- A continuación, y sin dejar secar, aplicar una segunda mano de acabado.

APLICACIÓN AIRLESS SOBRE SOPORTES ABSORBENTES Y NO ABSORBENTES

MÉTODO POR FASES

- Aplicar una primera mano de **IRON WASH** sobre el soporte de forma que cubra completamente la superficie a tratar.
- Dejar secar.
- Aplicar una segunda mano de **IRON WASH** de acabado de distinto color a la primera capa aplicada, de forma que cubra totalmente el color de la primera mano inicial. En todo caso, asegurarse de que la cantidad aplicada es como mínimo de 1.6 l/m².

APLICACIÓN SOBRE SOPORTES RECALENTADOS

Para la aplicación en este tipo de soportes se recomienda la proyección airless del producto. Alternativamente, la aplicación manual también está permitida pero el aspecto final de este tipo de aplicación puede dar lugar a la formación de pieles.

METODO POR FASES

- Aplicar una primera mano de **IRON WASH** sobre el soporte recalentado, la cual actuará como imprimación.
- Dejar secar.
- Aplicar una segunda mano de **IRON WASH** sobre el soporte de forma que cubra completamente la superficie a tratar.
- Mientras la segunda mano permanezca húmeda, incorporar un velo de fibra de vidrio (en caso de aplicación manual).
- Dejar secar.
- Aplicar una tercera y última mano de **IRON WASH** de acabado de distinto color a la segunda capa de material (en el caso de aplicación airless) o del mismo color (en el caso de aplicación manual).

APLICACIÓN SOBRE SOPORTES CON ÓXIDO SUPERFICIAL

IRON WASH contiene en su formulación inhibidores de óxido, por lo que puede ser aplicado directamente sobre el mismo sin necesidad de imprimación previa.

No obstante, previamente a la aplicación del material es estrictamente necesario la eliminación de cualquier exceso, tipo de escama de óxido o parte suelta que pueda presentar el soporte, debido a que estas partes poco consistentes pueden reducir significativamente el anclaje de **IRON WASH**.

Tras la obtención del fondo consistente, se podrá efectuar la aplicación de iron wash siguiendo cualquiera de los métodos comentados anteriormente, en función de las necesidades del sistema a impermeabilizar.

PX-21

Imper

IRON-WASH

APLICACIÓN EN OBRA

APLICACIÓN MANUAL SOBRE AZULEJOS ESMALTADOS O VITRIFICADOS

MÉTODO POR FASES

- Aplicar una primera mano de **IRON WASH** sobre el soporte de forma que cubra completamente la superficie a tratar.
- Dejar secar.
- Aplicar una segunda mano de **IRON WASH** de acabado de distinto color a la primera capa aplicada, de forma que cubra totalmente el color de la primera mano inicial. En todo caso, asegurarse de que la cantidad aplicada es como mínimo de 1.6 l/m².

PRODUCTO GARANTIZADO

Existe una garantía de 10 años, avalada por póliza de seguro, válida únicamente en el caso de aplicación correcta del material*.

APLICACIÓN MANUAL: Se considera aplicación correcta del material única y exclusivamente, aquella realizada en dos manos a razón de un mínimo de 1.6 l/m² y empleando velo de fibra de vidrio (siempre y cuando haya sido preconizado su uso sobre dicho soporte en la presente ficha técnica). Las aplicaciones que implican enterrar el material no disponen de garantía.

APLICACIÓN AIRLESS: Se considera correcta aquella realizada en dos manos (con la aplicación de dos colores distintos) siempre y cuando se haya empleado un mínimo de 1.6 l/m².

(*) Para más información consultar el manual y video de aplicación.

DATOS Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Producto exento de siliconas
- Impide la formación de moho sobre el revestimiento
- Recubrimiento elástico-protector que proporciona impermeabilidad al agua de lluvia y a la humedad ambiental, permaneciendo inalterable a la intemperie.
- Producto apto para la protección de cualquier tipo de superficie.
- Permeable al vapor de agua
- Totalmente lavable
- Gran capacidad de relleno
- Mantiene la flexibilidad a temperaturas extremas una vez haya curado la película (desde 3°C a 80°C)
- Resistente a la alcalinidad del soporte
- Admite tránsito moderado
- Excelente adherencia sobre soportes absorbentes y no absorbentes.
- Producto de secado rápido
- Resistente a exposiciones puntuales de ácidos y bases
- Excelente trabajabilidad
- Capacidad de aplicación sobre soportes recalentados
- Resistente a los movimientos de contracción y dilatación de los soportes.
- Posee efecto inhibidor del óxido por lo que puede ser aplicado directamente sobre él sin necesidad de imprimación previa
- La aplicación de **IRON WASH** sobre planchas metálicas provoca un efecto de prolongación de su vida de empleo al protegerlas de la corrosión ambiental.
- Producto repintable por sí mismo.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE – CATEGORÍA 11

LÍMITE COV

140 g/l (2007) – 140 g/l (2010)

CONTENIDO COV

32,24 g/l máximo

IMPERMEABILIDAD AL AGUA DEL IMPERMEABILIZANTE CON UN ESPESOR EN SECO DE 1mm Y 15 DÍAS DE CURADO (S/NF T30-701)

Tras 7 días de ensayo no se observa ningún síntoma de filtración, confirmándose la impermeabilidad del mismo.

PX-21

Imper

IRON-WASH

DATOS Y CARACTERISTICAS TÉCNICAS

ENSAYOS DE PRODUCTO ENVASADO (S/UNE 53413)	
Densidad relativa	1.25 ± 0.07 (g/ml)
Comportamiento al fuego	E-d0 Combustible
pH	7.0 - 8.0
Viscosidad Brookfield	35000 - 70000 cP (A/6/10)*
Tiempo de secado en 2 mm de espesor y soporte absorbente:	
- secado al tacto:	2H - 3H*
- secado total:	4H - 5H*
Tiempo de secado en 2 mm de espesor y soporte no absorbente:	
- secado al tacto:	2H:30 - 3H:30*
- secado total:	4H - 6H*
Limpieza herramientas	Agua

ENSAYOS REALIZADOS SOBRE IMPERMEABILIZANTE CON UN ESPESOR EN SECO DE 1mm Y 15 DÍAS DE CURADO (S/UNE 53413)	
Resistencia a la tracción	1.8 MPa
Alargamiento a la rotura	320 %
Doblado a bajas temperaturas	Sin presencia de grietas y/o fisuras
Envejecimiento artificial acelerado	
- resistencia a la tracción:	5.9 MPa
- alargamiento a la rotura:	220%
- variación del alargamiento a la rotura	16%

Adherencia por tracción directa (EN 1542)	≥0.8 MPa
Absorción capilar y permeabilidad al agua líquida (EN 1062-3)	< 0.1 Kg/(m ² · h ^{0.5})
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783)	Clase 1
Permeabilidad al CO ₂ (EN 1062-6)	Sd > 50 m
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.3 de EN 1504-2

OBSERVACIONES

- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Si la superficie se encuentra en mal estado, es imprescindible hacer las reparaciones oportunas de albañilería (arreglo de desperfectos, coqueras, juntas de dilatación, etc ...).
- Los fondos deben ser fuertes, estar secos, exentos de polvo, musgo, aceites, grasas y/o cualquier otro producto capaz de dificultar la adherencia.
- IRON WASH** puede ser transitado por personas teniendo en cuenta que se debe pisar con zapatos planos (tránsito moderado). Queda totalmente prohibido depositar objetos sobre el fondo impermeabilizado con **IRON WASH** tales como mesas, sillas y cualquier otro tipo de mueble u objeto punzante que pueda dañar la película de impermeabilizante.

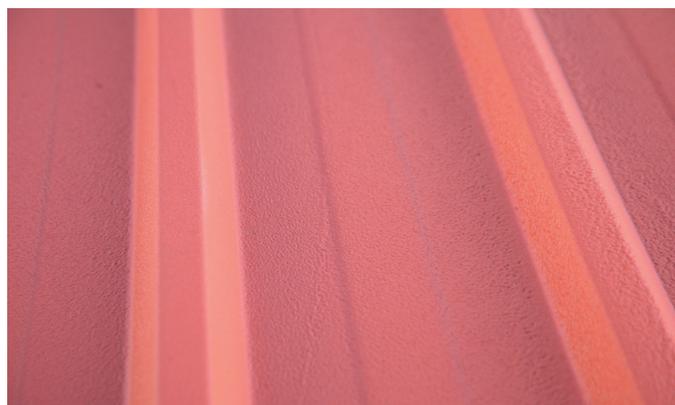
PX-21

Imper

IRON-WASH

OBSERVACIONES

- Debido a la naturaleza de sus componentes es posible que al andar sobre **PX-21** note una sensación de pegajosidad; éste es un fenómeno natural en este producto, se denomina tacking y desaparecerá con el tiempo.
- En el caso de aplicación airless, hay que evitar los periodos largos de inactividad de la máquina (30 - 40 min), puesto que el material puede secarse en algunas partes de la maquinaria (boquillas, manguera, etc) y obturarla. En aquellos casos donde se vayan a producir tiempos muertos prolongados, se recomienda la limpieza de la máquina.
- **PX-21** está formulado al uso, queda totalmente prohibido mezclarlo o rebajarlo con agua o algún otro tipo de disolvente. Si se diluye mermarán las prestaciones descritas en el apartado datos y características técnicas.
- Es importante que el producto sea aplicado sobre una superficie que no sea proclive a retener bolsas de agua. Estos son productos altamente impermeables, pero no están diseñados para trabajar sumergidos en agua estancada. El agua de lluvia en movimiento no les afecta en absoluto.
- No almacenar en lugares con temperaturas inferiores a -2°C.
- No aplicar en días con riesgos de lluvias o nevadas.
- El producto no debe ser empleado para la impermeabilización de estanques o depósitos de agua potable o agua en contacto con peces u otros animales.
- No apto para la inmersión continuada y/o impermeabilización de piscinas.
- El departamento técnico de **BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado .
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.
- La aplicación airless de **IRON WASH** produce un acabado rugoso como el que se muestra a continuación (efecto piel de naranja).
- En el caso de que **IRON WASH** sea aplicado en condiciones de viento excesivo o que provoquen una prolongación de su tiempo de secado (noches, humedades relativas excesivamente altas, ...), se pueden ocasionar alteraciones en la superficie aplicada como las mostradas, las cuales pueden ser reparadas mediante la superposición de una nueva mano de **IRON WASH** sobre las mismas.



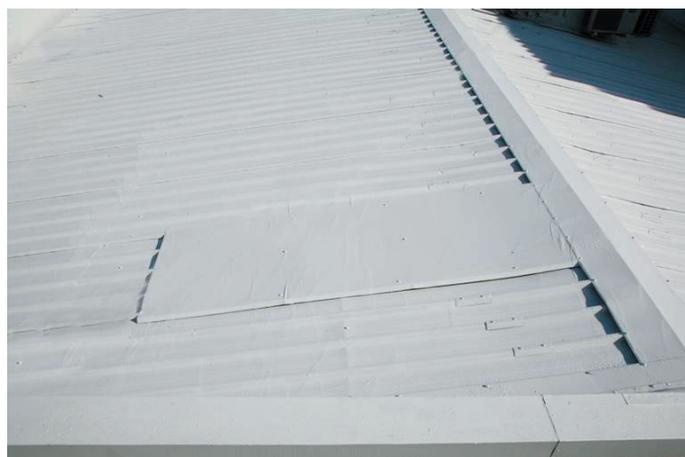
PX-21

Imper

IRON-WASH

OBSERVACIONES

- Las telas asfálticas son compuestos bituminosos que se instalan sobre los fondos mediante calor; la aplicación de **IRON WASH** debe realizarse cuando dichos revestimientos están degradados y los aceites, plásticos y demás bitúmenes están ya desactivados. Sobre una tela asfáltica nueva, sin degradación, dichas interfaces hostiles no están desactivadas, provocando fallo de adherencia con **IRON WASH**, tal como mostramos en la imagen.
- Tras la cubrición con **IRON WASH** de las grietas ocasionadas por la aplicación en condiciones de viento excesivo o con prolongación de su tiempo de secado, la película de impermeabilizante puede mantener la silueta de las mismas en superficie (efecto calco) pero sin peligro de filtraciones al quedar éstas totalmente selladas por la aplicación de la mano de producto.
- La aplicación de **IRON WASH** sobre plásticos parafinados puede efectuarse si previamente se realiza un proceso de lijado de la superficie a tratar, con la intención de eliminar la película de parafina presente.
- La adherencia de **IRON WASH** sobre tela asfáltica y productos bituminosos es del tipo cohesivo en el soporte (anclaje directo). No obstante, la falta de solidez de la tela asfáltica puede ocasionar desprendimiento de sus capas internas durante el tránsito directo que pueden producir alteraciones en la película del impermeabilizante.
- Aplicar el producto sobre el soporte a una temperatura mínima de 3°C y máxima de 80°C, para evitar posibles alteraciones en la película tales como capilares y/o leves fisuras; que afectarían en todo caso, únicamente la estética de la película aplicada. Dichas anomalías no afectan a la adherencia, pero podrían afectar a la capacidad impermeabilizante.
- En aplicaciones a bajas temperaturas y elevada humedad ambiental el producto ralentiza sobremanera su secado.



INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de los impermeabilizantes está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre -2°C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

PX-21

Imper

IRON-WASH

TIPO DE ACABADO EN FUNCIÓN DE LA HERRAMIENTA EMPLEADA

APLICACIÓN A BROCHA



APLICACIÓN A LLANA



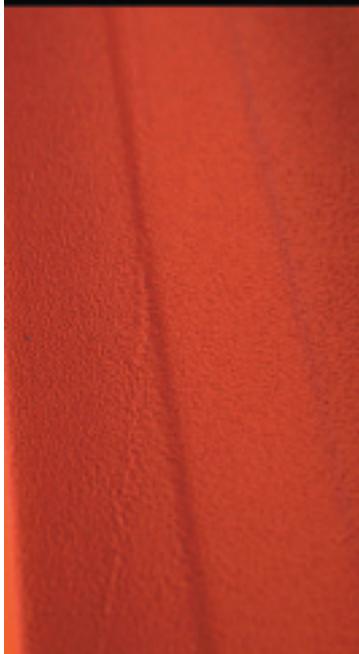
APLICACIÓN A
RODILLO DE ESPUMA



APLICACIÓN A
RODILLO DE MICROFIBRA



APLICACIÓN AIRLESS



APLICACIÓN A
RODILLO DE PELO LARGO



PX-21

Imper

IRON-WASH

CARTA DE COLORES

TE-01 BLANCO	TE-02 ROJO
TE-03 ROJO TEJA	TE-04 ROJO OXIDO
TE-05 ROJO LEVANTE	TE-06 VERDE
TE-07 AZUL	TE-08 GRIS CEMENTO
TE-09 GRIS PIZARRA	TE-10 NEGRO

EMBALAJES

FORMATO	15 l	4 l	750 ml
UD. /CAJA	-	-	12
PALETS	33 BOTES	120 BOTES	44 CAJAS



Código interno PX21NF1572A20



Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CIGOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMILIÇÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt